



Bitte lesen Sie dieses Handbuch vor der Verwendung und bewahren Sie es für späteres Nachschlagen auf.

Version: 2021050

1. Allgemeine Beschreibung

- 1.1. Wird für verschiedene zahnärztliche klinische Behandlungen und zur Prävention verwendet.
- 1.2. Anschluss an verschiedene E-Motoren (Druckluft- und Elektromotoren).
- 1.3. Autoklav-Sterilisator oder chemische Desinfektion.

2. TECHNISCHE DATEN

2.1. KÖPFE

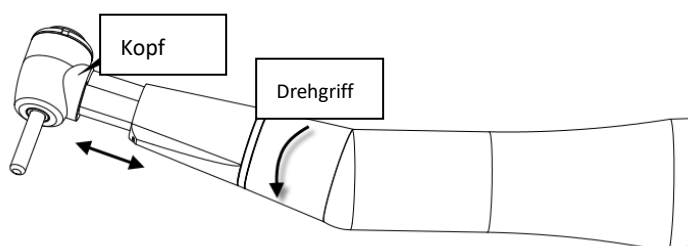
- (1) Kopf: H202-EN
Für Motorfeile, 60 Grad Hin- und Herbewegung, Druckknopf, empfohlene Höchstdrehzahl 3000 U/min.
- (2) Kopf: H202-UD
Für die Handfeile, vertikale Hin- und Herbewegung, Druckknopf, Hub: 0,4 mm, empfohlene Drehzahl max. 3.000 U/min
- (3) Kopf: H202-POL
Für Polierkelche und Bürsten, 360-Grad-Drehung, empfohlene Drehzahl max. 4.000 U/min
- (4) Kopf: H202-FG
Für FG Bohrer 1,60 mm, Druckknopf 360° Drehung, empfohlene Drehzahl max. 27.000 U/min
- (5) Kopf: H202-RA
Für RA-Bohrer 2,35 mm, Druckknopf 360° Drehung, empfohlene Drehzahl max. 27.000 U/min

2.2 Winkelstücke

- (1) 2CAPB(R16)
16:1 Untersetzung, LED-Lichtleiter mit internem Kühlsystem, max. 27.000 U/min
- (2) 2CAP(R16)
16:1 Untersetzung, mit internem Kühlsystem, max. 27.000 U/min
- (3) 2CAPB(R4)
4:1 Untersetzung, LED-Lichtleiter mit internem Kühlsystem, max. 27.000 U/min
- (4) 2CAP(R4)
4:1 Untersetzung, mit internem Kühlsystem, max. 27.000 U/min.
- (5) 2CAPB
1:1 Direktantrieb, LED-Lichtleiter mit internem Kühlsystem, max. 27.000 U/min
- (6) 2CAP
1:1 Direktantrieb, mit internem Kühlsystem, max. 27.000 U/min

Anmerkung: Alle Köpfe sind mit allen Unterteilen voll kompatibel

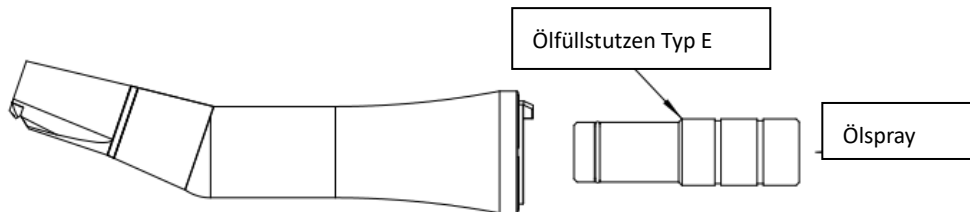
3. PFLEGEHINWEISE



Drehen Sie die Hülse (siehe obige Zeichnung) am Griff bis zum Anschlag und ziehen Sie den Kopf aus dem Unterteil heraus.

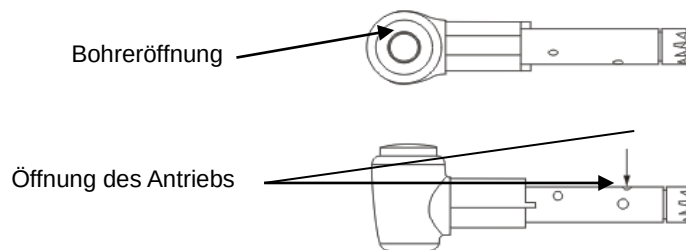
(1) Unterteil

Sprühen Sie das Turbinenschmiermittel oder 300 ml/ 500 ml Reinigungs- und Schmierspray 1-2 Sekunden lang durch den Ölfüllstutzen Typ E (vgl. Foto unten). Der Griff sollte mindestens einmal täglich geschmiert werden.



(2) KOPF

Geben Sie 1-2 Tropfen des Turbinenschmiermittels oder 300 ml/ 500 ml Reinigungs- und Schmiersprays in die Bohreröffnung des Kopfs und die Öffnung des Antriebs (vgl. Foto unten). Der Kopf sollte mindestens einmal täglich geschmiert werden.



Unsachgemäße Wartung und Pflege können vorzeitigen Verschleiß und Fehlfunktionen zur Folge haben.

4. STERILISIERUNG

Das Winkelstück ist sowohl für die Sterilisierung im Autoklaven als auch für die chemische Desinfektion geeignet.

Autoklaven-Sterilisierer:

- ① Wischen Sie Verschmutzungen mit einem alkohol-getränkten Lappen ab.
- ② Schmieren Sie mit Pflege-Spray und aktivieren Sie das Winkelstück einige Sekunden lang.
- ③ Winkelstück mit Sterilisationsbeutel versiegeln und in den Autoklaven-Sterilisator legen.
- ④ Sterilisierung im Autoklaven bei 135°C, 2,1 bar.

5. Gewährleistung

- (1) HARMONIC gibt Gewährleistung für das Winkelstück gegen mangelhafte Herstellung, mangelhafte Verarbeitung oder Materialfehler. Die Gewährleistung beträgt ein Jahr
- (2) HARMONIC behält sich das Recht vor, die Ursachen von Störungen zu analysieren und zu ermitteln.
- (3) HARMONIC übernimmt auch die Reparatur von Winkelstücken, die durch unsachgemäßen Gebrauch oder mangelhafte Wartung verursacht wurden, wobei die Kosten vom Anwender zu tragen sind.
- (4) HARMONIC wird 7 Jahre lang Ersatzteile liefern, wenn die Produktion eines Produktmodells aufgrund eines Produktwechsels eingestellt wird.

Guangdong Harmonic Medical Co., Ltd.

No. 9 of North Park East Road, Shishan Town, Nanhai District, Foshan City, Guangdong, China

Postbox: 528225.

Tel: 86-757-85853030

E-Mail: harmonicgd@sina.cn

Website: www.gd-harmonic.com

Vertreter in der Europäischen Union

Shanghai International Holding Corp. GmbH (Europe)

Adresse: Eifflstrasse 80, 20537 Hamburg, Deutschland

Tel: +49-40-2513175

Fax: +49-40-255726

E-mail: shholding@hotmail.com